

# RCF: PLM sounds good

La gestione avanzata della struttura di prodotto

- Integrazione MultiCAD, MCAD e ECAD
- Gestione e controllo dei flussi di modifica
- Gestione documentale strutturata (DMS<sup>tec</sup>)



Fondata nel 1949 a Reggio Emilia, una delle province italiane dove l'industria meccanica ed elettronica hanno raggiunto i massimi livelli di eccellenza, RCF è divenuta nel corso degli anni uno dei brand leader nel mondo nella progettazione, produzione e commercializzazione di prodotti e sistemi ad alta tecnologia per l'Audio Professionale e Sonorizzazione Pubblica.

Nel corso della sua storia l'offerta di RCF si è ampliata e diversificata per soddisfare tutte le necessità di amplificazione sonora e musicale: da

singoli prodotti a soluzioni complete, da piccoli impianti a progetti complessi e di grandi dimensioni.

RCF commercializza i propri prodotti sui mercati esteri attraverso le sedi commerciali in Inghilterra, Germania, Francia, Spagna e Stati Uniti. Nei restanti paesi del mondo, RCF opera tramite un consolidato e capillare network di distributori.

Oggi RCF impiega oltre 250 dipendenti e vende i propri prodotti in 100 paesi nel mondo.



## >> Un'unica struttura di prodotto

I prodotti sono ideati, progettati e realizzati totalmente da RCF. Ciò comporta di dover integrare dati, informazioni e documenti provenienti dalle sezioni di engineering (meccanica, elettronica ed elettroacustica), e da sistemi diversi tra loro come MCAD, ECAD, MS Office e ERP.

Luca Canovi, R&D Project Manager e responsabile del progetto PRO.FILE in RCF, sostiene che „La struttura di prodotto in PRO.FILE è diventata il bacino in cui confluiscono tutte le informazioni e i documenti relativi a ciascun prodotto, garantendone così una visione di insieme sempre allineata ed aggiornata.“

---

PRO.FILE ha garantito il passaggio automatico di tutti i dati necessari alla produzione, inoltre ha aumentato e reso più dettagliate quelle informazioni tecniche che rimangono ad uso dell'engineering, e che quindi risiedono solo nel PLM.

---

## >> Integrazione MultiCAD

L'introduzione di un sistema PLM condiviso prestabiliva diversi traguardi tra cui quello di ottimizzare il flusso di informazioni tra l'engineering e la produzione, ma questo poneva anche il requisito fondamentale di integrare tutti i sistemi CAD in uso.

In quest'ottica PRO.FILE è risultata una scelta ideale per RCF, proprio perchè integrato con i maggiori sistemi MCAD ed ECAD presenti sul mercato. Inoltre consente ai tecnici di elaborare e modificare la distinta base in un ambiente specifico prima di essere rilasciata e trasferita in automatico all'ERP.

## >> Gestire il flusso di modifica dei prodotti

Luca Canovi è sicuro che „Una delle sfide più sentite è stato il miglioramento del flusso di modifica, dalla presa in carico delle richieste fino all'emissione delle informazioni tecniche verso la produzione.“

Il flusso della modifica, gestendo una vasta gamma di prodotti, rappresenta un'attività molto complessa che richiede assoluta precisione. Per questo è importante una soluzione PLM che riduca al minimo la componente manuale dei task, automatizzando e rendendo più efficiente il trasferimento di dati ed informazioni.



**Prodotti integrati**

**Integrazione con sistemi CAD e Office:**

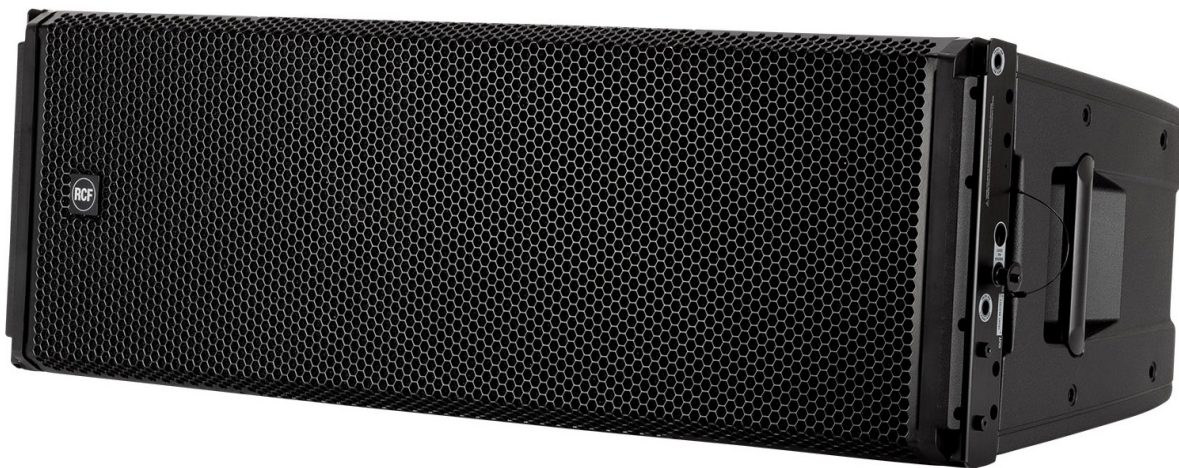
- Creo
- Inventor Autodesk
- AutoCAD Autodesk
- Altium Designer
- Microsoft Office

**Integrazione ERP:**

- Galileo (prossimamente SAP)

„Le figure tecniche di riferimento hanno apprezzato da subito il valore aggiunto introdotto da PRO.FILE, perchè in RCF c'è un'elevata eterogeneità dei dati e poterli gestire in un sistema strutturato è fondamentale.“

I prossimi traguardi di RCF in ambito PLM saranno il potenziamento del flusso di dati verso l'Ingegneria di Produzione e la connessione di alcune sedi remote italiane. Inoltre l'azienda sta implementando SAP come nuovo ERP e analizzerà l'integrazione di nuovi flussi PLM-ERP.



---

“Con l’aumentare dei prodotti la gestione basata su filesystem era sempre meno efficiente. Cresceva la necessità di introdurre una soluzione in grado di gestire i documenti e gli articoli di prodotto legati tra loro. E questa soluzione doveva essere ben integrata con i nostri sistemi MCAD, ECAD e l’ERP.”

Luca Canovi, R&D Project Manager

---

#### >> La scelta del PLM

RCF propone da tanti anni un’ampia gamma di prodotti e progetta impianti anche di grandi dimensioni su specifiche dei clienti. Il focus dell’azienda è orientato al prodotto e alla gestione di tutte le modifiche, le versioni, le compatibilità con altri prodotti, che generano continuamente una mole di dati vasta e complessa da gestire.

L’archiviazione su filesystem, oltre ai limiti strutturali, non consentiva di lavorare in un ambiente unico con il forte rischio di avere dati disallineati e inefficienze nel passaggio di informazioni, in particolar modo tra l’engineering e la divisione operations.

Nel 2014 l’azienda identifica nel PLM la soluzione ideale e stabilisce due requisiti fondamentali per la scelta del sistema: la gestione di un’unica struttura di prodotto e l’integrazione con tutti i sistemi CAD presenti in azienda.

Dopo aver valutato vari players sul mercato la scelta di RCF è così ricaduta su PRO.FILE e su Softrunners Technologies ([www.softrunners.it](http://www.softrunners.it)) come centro specializzato.

Oggi il parco licenze PRO.FILE in RCF conta circa 50 postazioni utente, con il coinvolgimento di diversi dipartimenti aziendali tra i quali: R&D, Acquisti, Progettazione sistemi, Impianti speciali, Controllo qualità, Marketing.

[www.rcf.it](http://www.rcf.it)



Sede RCF, Reggio Emilia - Italia

#### Riassumendo

Ciò che contraddistingue una gestione avanzata del prodotto è l'aggregazione strutturata delle informazioni e dei documenti che lo caratterizzano. PRO.FILE consente ad RCF di accentrare tutti i dati in una struttura univoca, accessibile e allo stesso tempo sicura. L'integrazione con i sistemi aziendali pone il PLM come strumento di connessione tra engineering e produzione, gestendo un unico flusso bi-direzionale CAD, Office e ERP.